
Stroje s klikatým stehem pro šití středně těžkých materiálů

Машины с зигзаговым стежком для шитья средне тяжёлых материалов

Maszyna typu zygzak do materiałów średniociężkich



525/527/528

Výkonnost a všestrannost

Tyto tři základní typy z řady strojů s klikatým stehem jsou vhodné zejména pro šití středně těžkých materiálů.

Technickou zvláštností je vodorovný pohyb držáku jehelní tyče, který zajišťuje vpich jehly do šitého díla absolutně svisle, čímž se snižuje riziko lámání jehel. Stroje umožňují šít také syntetickými nitěmi. Rovněž šití silných materiálů nepůsobí žádné problémy.

Výhody

- Vysoká životnost díky robustní konstrukci
- Oddělené mazání ramene a chapače
- Samomazná ložiska
- Vestavěný navíječ umístěný v zorném poli šičky
- Velký chapač s větší kapacitou spodní niti snižuje ztrátové časy připadající na výměnu cívky
- Přídavná vybavení – automatický zdvih přítlačné patky a automatické zpátkování bez použití stlačeného vzduchu

525 – univerzální stroj s klikatým stehem

Jedno- a dvoujehlové ozdobné vzory se 14 rychle vyměnitelnými vačkami.

527 – stroj s klikatým stehem pro obuvnickou výrobu

Díky různým vybavením lze provádět jak lemování, tak i šít dvěma jehlami ozdobné plastické švy (šití jelítek) nebo patní dotykové švy.

528 – stroj s klikatým stehem pro šití plachet, filtrů a dalších technických textilií

Specialitou tohoto stroje je šití lehkých a středně těžkých plachet, šití začíšťovacích a montážních švů na plochých filtrech a dalších technických textiliích. Bezproblémově zpracovává materiál do tloušťky 8 mm a nitě do 15/3 Nm.

Эффективность и универсальность

Эти три основные модели машин с зигзаговым стежком предназначены, прежде всего, для шитья средне тяжелых материалов.

Их технической особенностью является горизонтальное движение держателя игольной штанги, которая обеспечивает абсолютную вертикальность вхождения иглы в сшиваемый материал, что снижает риск поломки иглы. Эти машины позволяют шить с использованием синтетических нитей. Даже шить более толстых материалов не приносит никаких проблем.

Их преимущества

- Длительность срока эксплуатации благодаря стабильной конструкции
- Раздельные системы смазки верхней части машины и челнока
- Самосмазка подшипников
- Встроенная моталка нитей в оперативном просторе швеи
- Большой челнок с большим объемом нижней нитки позволяет сократить время для замены шпульки
- Дополнительное оснащение – автоматический подъем прижимной пятки и автоматическое включение обратного шитья без необходимости использования сжатого воздуха

525 – Универсальная машина с зигзаговым стежком

Одноигольные и двухигольные отделочные швы с использованием 14 быстро заменяемых втулок.

527 – Машина – зигзаг для обувного производства

Благодаря различному оснащению этой машины можно производить обшивку тесьмой, шить двумя иглами для получения отделочных пластических швов, или пяточных контактных швов.

528 – Машина – зигзаг для шитья брезента, фильтров и других технических текстильных материалов

Особенностью этой модели машины является возможность обшивки легких и средне тяжелых типов брезента, шитья при монтаже плоских фильтров и также шитья других текстильных материалов технического использования. Машина беспроблемно шьет материал толщиной 8 мм с использованием нитей до 15/3 Nm.

Wydajność i elastyczność

Te trzy podstawowe rodzaje typoszeregu maszyn zygzakowych nadają się szczególnie do materiałów średniociężkich. Techniczną specjalnością jest poziomy ruch uchwyty igielnicy, umożliwiający idealnie pionowe wkluwanie igły w stosunku do powierzchni szyczego materiału, dla każdego ściegu.

Zalety

- Długowieczność dzięki trwałej konstrukcji
- Osobne systemy smarowania dla ramienia górnego i dla chwytacza
- Łożyska samosmarujące
- Wmontowany szpulownik w polu widzenia szwaczki
- Powiększony chwytacz pozwala na umieszczenie w nim większej ilości nici, co oszczędza czas konieczny do wymiany szpulki
- Wyposażenie dodatkowe: automatyczne podnoszenie stopki i ryglowanie bez zastosowania sprężonego powietrza

525 – uniwersalna maszyna zygzakowa

Jedno-lub dwuigłowe ściegi ozdobne z 14 wzorami do wyboru. Szybka wymiana wzorów.

527 – maszyna zygzakowa do produkcji obuwia

Dzięki różnorodnym wyposażeniom możliwe jest zarówno lamowanie jak i dwuigłowe przeszycia z celowym zfałdowaniem materiału oraz szwy czołowe na piętach w obuwiu.

528 – maszyna zygzakowa do żagli, pochłaniaczy, filtrów oston i innych tkanin technicznych

Szycie żagli lekkich i średniociężkich, ściegi obrzucające na tkaninach technicznych należą do specjalności tej maszyny. Przeszycia materiałów o grubości do 8 mm nitmi do 15/3 Nm.

Standardní vačky 525			
Стандартные втулки 525			
Wzory standardowe 525			
Obj. číslo	X mm K		
Номер заказа			
Nr artykułu			
S791 642037	0 *		
S791 642049	4,5 - 10		

* = pro seřízení stroje
* = для наладки машины
* = do regulacji maszyny

Vačky na objednávku 525			
Втулки по заказу 525			
Wzory 525 (opcje)			
Obj. číslo	X mm K		
Номер заказа			
Nr artykułu			
S791 642038	4,5 - 10		
S791 642039	4,5 - 10		
S791 642040	3,5 - 6		
S791 642041	4,5 - 10		
S791 642042	3,5 - 6		
S791 642043	4 - 6		
S791 642044	4 - 10		
S791 642045	2 - 5		
S791 642046	2 - 5		
S791 642047	3,5 - 6		
S791 642048	4,5 - 10		
S791 642050	2 - 6		
S791 642051	3,5 - 6		

Nový standard pro mnohostranné využití

1. Detail předního mechanismu

Držák jehelní tyče vede jehlu šitým dílem absolutně svisle. I u silnějšího materiálu a při vysokých otáčkách je zajištěna přesná tvorba stehu.

2. Třída 525

Vačky pro šití ozdobných vzorů lze rychle a jednoduše vyměnit.

3. Třída 525

Při použití vybavení č. S791 630002 lze šít vzory dvěma jehlami. Vybavení obsahuje jehelníky pro rozpichy jehel 3; 4 a 5 mm.

4. Třída 527

Dotykové švy na obuvi a dalších kožených výrobcích se šijí pomocí vybavení č. 791 400023. Vodičem ve stehové desce se zajišťuje přesné vedení sešíváných dílců.

5. Třída 527

Vybavení č. 791 430 048 je vhodné pro ozdobné šití jeltek s výztuhou nebo bez ní. Vzdálenost jehel je 4, 5, 7 mm.

6. Třída 528

Pro výrobu průmyslových filtrů je výhodná šířka klikatého stehu až do 10 mm a možnost šít silnými nitěmi i silnější materiály.

Новый стандарт много-целевого использования

1. Механизм машины

Держатель игловодителя обеспечивает абсолютную вертикальность вхождения иглы в сшиваемый материал. При этом обеспечивается равномерный правильный стежок как при использовании толстого материала, так и при больших оборотах.

2. Класс 525

Втулки для фасонного шитья легко и быстро заменяются.

3. Класс 525

При использовании оснащения номер: S791 630002 возможно фасонное шитье двумя иглами. Оснащение имеет игольники с расстоянием: 3; 4 и 5 мм.

4. Класс 527

Контактные швы на обуви и других изделиях из кожи прошиваются с помощью оснащения номер: S791 400023. Направляющее приспособление обеспечивает точное совмещение сшиваемых частей.

5. Класс 527

Оснащение номер: S791 430048 предназначено для фасонного шитья с креплением и без него. Расстояние между иглами: 4, 5, 7 мм.

6. Класс 528

При изготовлении промышленных фильтров используется зигзаг шириной до 10 мм с использованием толстых ниток и большой толщины сшиваемых материалов.

Nowy standard do szerokiego zastosowania

1. Mechanizm igielnicy

Oś igły we wszystkich położeniach jest prostopadła do płytki ścięgowej. W przypadku grubszych materiałów i wysokiej ilości obrotów, pozostaje jednakowy gatunek ściegu.

2. Klasa 525

Krzywki sterujące do ścięgów ozdobnych dają się łatwo i szybko wymienić.

3. Klasa 525

Dzięki dwuigłowemu zestawowi nr S791 630002 możliwe jest wykonanie wszystkich przedstawionych wzorów również w wersji dwuigłowej. Wyposażenie składa się z uchwytu igły dla rozstawów 3; 4 i 5 mm.

4. Klasa 527

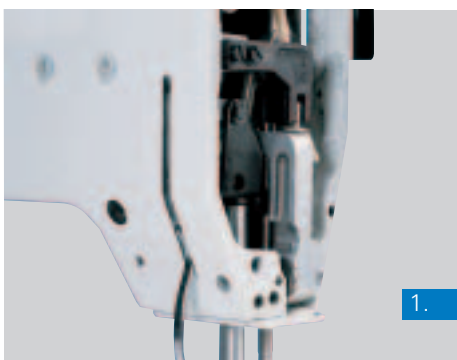
Ściegi czołowe w obuwiu i innych artykułach skórzanych wykonywane są za pomocą wyposażenia nr S791 400023. Jednakowe przeszycia wzdłuż krawędzi zapewnią czubek prowadnicy w płytce ścięgowej.

5. Klasa 527

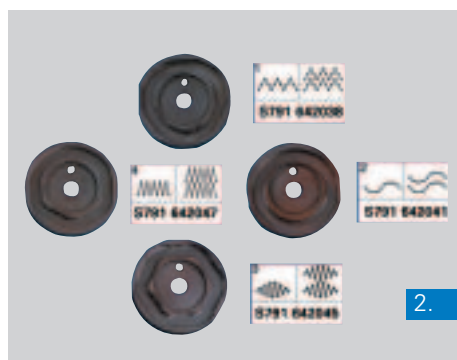
Wyposażenie szyjące nr S791 430048 jest stosowane do szycia brazy - „jelitek”. Rozstaw igiel wynosi 4, 5, 7 mm.

6. Klasa 528

Do produkcji filtrów przemysłowych polecamy szeroki ścieg obszycia do 10 mm oraz możliwość obróbki grubymi nićmi.



1.



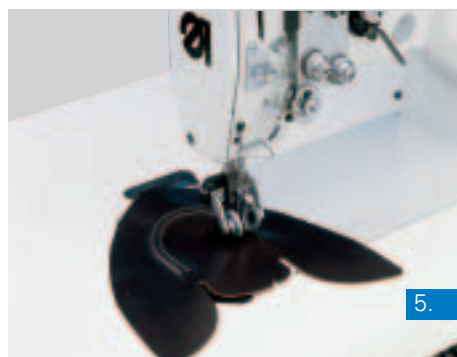
2.



3.



4.



5.



6.

		Počet stehů/min	Material							
		Стежки/мин	Материал							
		Ilość ściegów/min	Zastosowanie							
525-101	5,0	4400	L, M	10,0	●	○	3, 4, 5		○	●
525-105	5,0	4400	L, M	10,0	●	○	3, 4, 5	●	○	●
527-101	5,0	3400	M	10,0	●	○	7		○	●
527-105	5,0	3400	M	10,0	●			●	○	●
528-101	5,0	2200	MS	10,0	●				○	●
528-105	5,0	2200	MS	10,0	●			●	○	●

					Толщина материала	
					Grubość materiałów (mm)	
525-101	R 250	134	80 - 110	7,0	4,0	○
525-105	R 250	134	80 - 110	7,0	4,0	○
527-101	R 251	134LR	100 - 130	7,0	5,0	○
527-105	R 251	134LR	100 - 130	7,0	5,0	○
528-101	R 253	134-35	110 - 160	10,0	8,0	○
528-105	R 253	134-35	110 - 130	10,0	8,0	○

		Jmenovité napětí	Jmenovitý výkon	Hmotnost hlavy PŠS	Hmotnost kompletu	Rozměry (délka, šířka, výška)		
		Напряжение в сети	Номинальная мощность	Вес головки машины	Вес комплекта	Размеры (Длина, Ширина, Высота)		
		Napięcie znamionowe	Moc nominalna	Ciężar, główwki	Ciężar, kompletu	Wymiary (Długość, Szerokość, Wysokość)		
		[V], [Hz]	[kVA]	[kg]	[kg]	[mm]		
525-...	265 120	230 V, 50/60 Hz	max. 0,8 kVA	37	97	1060	550	1700
527-...	265 120	230 V, 50/60 Hz	max. 0,8 kVA	37	97	1060	550	1700
528-...	265 120	230 V, 50/60 Hz	max. 0,8 kVA	37	97	1060	550	1700

- L = Lehký materiál
- M = Středně těžký materiál
- MS = Středně těžký až těžký materiál
- S = Těžký materiál
- = Sériové vybavení
- = Vybavení na přání

- L = Лёгкий материал
- M = Средне тяжёлый материал
- MS = Средне тяжёлый и тяжёлый материал
- S = Тяжёлый материал
- = Сери́йное оснащение
- = Оснащение по желанию заказчика

- L = Materiał lekki
- M = Materiał średniociężki
- MS = Materiał średniociężki do grubego
- S = Materiał gruby
- = Wyposażenie seryjne
- = Na życzenie klienta

Jedno- jehlové	Dvou- jehlové	Dvounitný klikatý steh	Spodní ponorné podávání	Horizontální chapač velký	Odstřih nití	Ruční zpátkování	Automatický zdvih přítlačné patky	Automatické zpátkování
Одно- игольные	Двух- игольные	Двухниточ- ный зигзаг	Нижняя подача	Большой горизонтальный челнок	Обрезка ниток	Ручное переключе- ние возвратного шитья	Автоматический подъем прижи- мной лапки	Автоматическо- е включение обратного хода
Jedno- igłowe	Dwu- igłowe	Ścieg podwój- ny stębnowy, typu zygzak	Transport dolny	Chwytasz poziomy, poprzeczny, duży	Obcinanie nici	Ręczne ryglowanie	Automatyczne podnoszenie stopki	Automatyczne ryglowanie