
Einnadel- oder Zweinadel-
Doppelkettenstichmaschine

Single or twin needle
double-chainstitch machine



171/173

171/173 – Doppelkettenstich für schnelle Nähte

Die **171** erfüllt alle Anforderungen, die eine rationelle Produktionsphilosophie an eine Hochleistungsmaschine stellt. Die optimierte Nähkinematik garantiert konstante Nähergebnisse bei unterschiedlichsten Materialien.

Die **173** ist prädestiniert für die rationelle Verarbeitung transportkritischer Ware. Diese Hochleistungsmaschine sorgt für glatte, spannungsfreie Nähte selbst in Microfasergewebe. Der Walzenobertransport arbeitet auch bei hohen Drehzahlen absolut stabil.



171 – Die Temperamentvolle:

- Weicher Stichanzug, kein Spannungskräuseln
- Optimale Stichbildung durch automatische Anpassung der Unterfadenmenge – feste und dennoch elastische Naht
- Hohe Nähgeschwindigkeit, bis zu 7.000 Stiche/Min.
- Einfacher Umbau auf Zwei-Nadelmaschine möglich

173 – Die Komfortable:

- Glatte, kräuselfreie Nähte durch Kettenstichtechnik
- Der drehzahlstabile Walzenobertransport mit bis zu 6.000 Stichen/Min. wird extrem dicht hinter der Nadel wirksam
- Der Walzenobertransport der 173 ist hochschwenkbar; dadurch entsteht ein nutzbarer Freiraum wie bei der 171
- Die Transportlänge des Walzenobertransports ist über ein Stellrad justierbar und sorgt so für absolut glatte Nähte.
- Durch Fadenabschneider und Stichverdichtung können Nahtanfang und Nahtende im Nähgut liegen

171/173 – Double-chainstitch for high-speed sewing

The **171** meets all the demands an efficient production philosophy makes on a high-performance machine. The optimized sewing kinematics guarantee constant sewing results on a wide variety of most different materials.

The **173** is predestined for the efficient processing of difficult-to-feed fabrics. This high-performance machine enables smooth and tension-free seams, even in microfibre. The puller feed operates absolutely stable, even at top speed.

171 – The lively one:

- Soft stitch formation, no puckering
- Optimum stitch formation due to automatic adaptation of the looper thread quantity – tight but elastic seams
- High sewing speed, up to 7.000 stitches/min.
- Quick and easy conversion to a twin needle machine

173 – The convenient one:

- Smooth, pucker-free seams by chainstitch technology
- The constant-speed top puller feed with up to 6.000 stitches/min. becomes effective extremely close behind the needle
- The top puller feed can be swivelled upwards – unrestricted clearance
- The feed length of the top puller feed is adjustable by setting wheel so that absolutely flat seams are guaranteed
- Thread trimmer and condensed stitches ensure that the seam beginning as well as the seam end is within the material

	Stiche/Min. Stitches/min.	Stiche/Min. ab Werk ex works	Nähgut Material	mm	mm												
	[min ⁻¹] max.	[min ⁻¹]		[mm]	[mm]												[NL] [bar]
				U WO	A B*												
171-131110	7.000	6.000	L, M	4	4 5 (10)	●	○**	●	●	●	○						0,1 6
171-141521	6.600	5.800	L, M	4	4 5 (10)	●	○**	●	●	●	●	●	○				0,3 6
173-141110	6.000	5.800	L, M	4 7	4 5	●	○**	●	●	●	○						0,1 6
173-141521	6.000	5.800	L, M	4 7	4 5	●	○**	●	●	●	●	●	○				0,3 6

	Nennspannung Nominal voltage	Leistungs- aufnahme Power consumption	Gewicht, Oberteil Weight, Sew. head	Nm	Synthetik Synthetic	Baumwolle Cotton	Abmessungen (Länge, Breite, Höhe) Dimensions (Length, Width, Height)	- System	- Nm	
	[V], [Hz]	[KVA] max.	[kg]	max.			[mm]			[mm]
							C D			
171	1x230V, 50/60 Hz	1	38	70/3	40/3	1.060 500 1.700	934 SIN***	80-130	281 144	
173	1x230V, 50/60 Hz	1	38	70/3	40/3	1.060 500 1.700	934 SIN	70-130	281 144	

- U = Untertransport
- WO = Walzenobertransport
- L = Leichtes Nähgut
- M = Mittelschweres Nähgut
- = Serienausstattung
- = Optionale Zusatzausstattung
- * = 10 mm mit Nadelsystem 933
- ** = Bei Zwei-Nadelbetrieb [min⁻¹] max. 5.500 Stiche/Min.
- *** = Nadelsystem 933 oder 934 SIN je nach E-Nr.

- U = Bottom feed
- WO = Top puller feed
- L = Light weight material
- M = Medium weight material
- = Standard equipment
- = Optional equipment
- * = 10 mm with needle system 933
- ** = For twin needle operation [min⁻¹] max. 5.500 stitches/min.
- *** = Needle system 934 SIN or 933 depending on E-No

Eine Nadel Single needle	Zwei Nadeln Twin needle	Doppelkettenstich Double-Chainstitch	Looper, crossline	Bottom feed	Bottom feed and top puller feed	Nähfußblüftung, automatisch Sewing foot lift, automatic	Stichverdichtung, Fadenabschneider und Nähfußblüftung, fußbetätigt Stitch condensing, thread trimming and sewing foot lift, actuated by foot	Stichverdichtung, Fadenabschneider und Nähfußblüftung, durch Lichtschranke betätigt Stitch condensing, thread trimming and sewing foot lift, actuated by light barrier

DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Straße 190 • 33719 Bielefeld / Germany • Phone +49 521 925-00 • Fax +49 521 925-2646
www.duerkopp-adler.com • eMail marketing@duerkopp-adler.com